# Première mondiale – LA NOUVELLE centrale d’enrobage ECO de BENNINGHOVEN

Made in Germany, utilisée partout dans le monde : L’ECO est la globe-trotteuse parmi toutes les centrales d’enrobage – transport économique et efficace, installation facile, mise en œuvre et montage rapides.

Benninghoven présente pour la première fois le nouveau concept d'installation ECO sur le Bauma. La centrale d'enrobage de type ECO d'une capacité de 100 à 320 t/h associe les technologies top modernes et innovantes de BENNINGHOVEN à un standard de fabrication élevé dans des conteneurs compacts. Une mobilité ainsi qu'une flexibilité excellentes sont ainsi garanties : l'exploitation des installations de type ECO est fixe, mais elles sont également faciles et rapides à déplacer.

**Le format Conteneur offre plus de flexibilité**

La structure modulaire de la série ECO permet ultérieurement également d’intégrer une grande diversité de composants Hightech. Ainsi les exploitants pourront-ils à l’avenir réagir en fonction des exigences des clients et du marché, en particulier en ce qui concerne les solutions de recyclage d'asphalte. En effet, la série ECO offre une grande flexibilité basée sur un concept logique : Les installations de ce type sont des centrales d'enrobage mobiles en format Conteneur. Tous les composants principaux sont fabriqués dans des dimensions de conteneur normalisé afin de faciliter le transport. Ce type d’installation peut produire jusqu’à 320 t/h d'asphalte. Un débit suffisant pour approvisionner en continu des projets de construction d’envergure en matériaux comme la construction d’autoroutes. Un silo de stockage d’enrobé intégré, dans des dimensions de 10 à 325 t, avec une capacité de stockage simultanée de jusqu’à sept types d'asphalte différents (formules), est présent afin de garantir un stockage intermédiaire suffisant. Grâce au système modulaire, il reste évolutif et peut être équipé d’une ou deux tours annexes.

**Une mobilité maximale**

L'exécution de tous les composants principaux en conteneurs normalisés ISO permet de les transporter facilement en poids lourd, bateau ou train. En effet, la force des installations est de pouvoir être déplacées dans le monde entier et ainsi, de garantir le transport le plus facile, abordable et efficace possible. Les installations performantes garantissent un enrobé de qualité optimale avec des options fixes.

Les avantages de la construction type Conteneur de la centrale d’enrobage BENNNINGHOVEN de type ECO sont déjà évidents lors de l’installation et de la mise en service – ces deux opérations étant réalisées en 5 semaines seulement. Avec les installations conventionnelles, il faut compter de 4 à 6 mois avant que le premier poids lourd chargé de matériau enrobé ne livre un chantier. Le type d’installation ECO offre également une grande flexibilité aux exploitants : Ils peuvent déplacer à tout moment et rapidement l’installation sur un autre site, ce qui réduit considérablement les coûts logistiques. Le démontage et le montage sont d’une grande simplicité. Pour finir, le principe « Plug & Work » du système électrique des installations ECO permet de les mettre en service très rapidement sur leur nouvel emplacement.

**Une conception intelligente : BENNINGHOVEN accélère la convivialité**

* Les installations du type ECO intègrent la nouvelle section de pesage et de mélange de BENNINGHOVEN. Lors de leur développement, les ingénieurs ont accordé une importance particulière à la convivialité – grâce à des mesures comme :
* Des interfaces préparées pour la possibilité d'adjonction de matériau de recyclage, l’adjonction de matière en sacs, de bitume mousse, de granulat, de poudres, de matériaux fibreux et de dope d’adhésivité.
* Excellent accès à toutes les zones grâce à des plateformes de travail et de circulation en circonférence d’une largeur de 800 mm
* Câblage Plug & Work pour un montage rapide
* Éclairage optimal des zones de travail et de maintenance grâce à une technique LED
* De grandes ouvertures de service garantissent un accès ergonomique au malaxeur pour les opérations de service ou de maintenance
* Unité de maintenance à air comprimé centrale pour lubrificateur et séparateur ainsi que filtre
* Plan de graissage intuitif utilisant un code couleurs
* Raccordement électrique et d’air comprimé disponible pour l’outillage et les travaux de maintenance
* Fonctions modulables avec le système BUS
* Système de transfert de clé pour une meilleure sécurité du travail

Photos :

|  |  |
| --- | --- |
|  | Centrale d'enrobage mobile de type conteneur de type ECO Installation avec un malaxeur de 2 t, une capacité de malaxage de jusqu'à 160 t/h et un silo de stockage d’enrobé de 60 t. Centrale d'enrobage mobile de type conteneur de type ECO Installation avec un malaxeur de 2 t, une capacité de malaxage de jusqu'à 160 t/h et un silo de stockage d’enrobé de 60 t.  Centrale d'enrobage mobile de type conteneur de type ECO Installation avec un malaxeur de 3 t, une capacité de malaxage de jusqu'à 240 t/h et un silo de stockage d’enrobé de 110 t. |

|  |  |
| --- | --- |
| D'autres informations  sont disponibles auprès de :  BENNINGHOVEN GmbH & Co. KG  Lars Henrich  Benninghovenstraße 1  54516 Wittlich  Allemagne  Téléphone : +49 6571 6978-5117  Fax : +49 6571 6978-8020  e-mail : info@benninghoven.com  www.benninghoven.com |  |